PRESSURE-SENSITIVE ADHESIVE COMPOSITION

Publication number: JP60035069

Publication date:

1985-02-22

Inventor:

YAMAMOTO TSUNEO; ISAYAMA KATSUHIKO;

YOSHIOKA SHIYUNICHI

Applicant:

KANEGAFUCHI CHEMICAL IND

Classification:

- international:

C08L57/02; C08G65/32; C08L71/00; C08L71/02; C08L93/04; C09J171/00; C09J171/02; C08L57/00; C08G65/00; C08L71/00; C08L93/00; C09J171/00; (IPC1-7): C08L57/02; C08L71/02; C08L93/04; C09J3/16

- european:

Application number: JP19840084846 19840426 Priority number(s): JP19840084846 19840426

Report a data error here

Abstract of JP60035069

PURPOSE:To provide a solventless pressure-sensitive adhesive compsn. which does not emit malodor, by blending a tackifying resin with a polyether contg. a hydrolyzable silicon atom-contg. group. CONSTITUTION:A pressure-sensitive adhesive compsn. is obtd. by blending 10- 100pts.wt. tackifying resin such as rosin or petroleum resin with 100pts.wt. polyether having an MW of 300-15,000, contg. at least one hydrolyzable silicon atom-contg. group of the formula (wherein R<2> is a 1-12C alkyl, aryl; X is hydride, halogen, alkoxy, amide, mercapto, etc.; a is 0.1.2) and having main chain composed of a repeating unit of formula -R-O- (wherein R is alkylene). Since no solvent is used, the compsn. does not smell bad and there is no danger of a fire. Further, the compsn. does not emit malodor which conventional solventless pressure-sensitive adhesive such as an acrylate ester copolymer emulsion emits. The tack of the compsn. can be exhibited by known methods wherein the compsn. is applied to a tape substrate and cured and the tape substrate is then wound up, or wherein the compsn. is directly applied to a protective material without using any substrates.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑲ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60-35069

(i)Int_Cl_1 C 09 J 3/16 // C 08 L 57/02 71/02 識別記号 庁内整理番号

❷公開 昭和60年(1985)2月22日

7102-4J

8319-4J

審査請求 有 発明の数 1 (全4頁)

の発明の名称 粘着剤組成物

93/04

②特 頤 四59-84846

克 彦

❷出 願 昭53(1978)10月20日

@特 願 昭53-129799の分割

创発 明 者 山 本 恒 雄

神戸市北区君影町3丁目1番31-501

 神戸市垂水区本多聞5-1,162-304号 神戸市長田区西山町2丁目3の41

砂発 明 者 吉 岡 俊 一 切出 関 人 鐘淵化学工業株式会社

大阪市北区中之島三丁目2番4号

砂代 理 人 弁理士 浅野 真一

ia im de

- 1. 発明の名称 粘着剤組成物
- 2. 特許請求の範囲
 - (1) 少なくとも1つの加水分解性珪素基を含有し、主観が本質的に式ー R¹-0-(B¹は2 領のアルキレン基)で示される化学的に結合された繰返し単位を有するものであつて、且つ分子量が300~15000 であるポリェーテル100重量部に対して粘着付与問題が10~100重量部配合されているととを特後とする粘着剤組成物。
 - (2) 加水分解性珪素基が珪素原子に結合したハイドライド基、ハロゲン基、アルコキシ基、アシルオキシ基、ケトキシメート基、アミド 基、酸ブミド基、アミノキシ基及びメルカプト基より選ばれる少なくとも1種である特許調水の範囲第1項記載の粘剤組成物。
 - (3) 加水分解性珪素基が、式

 n_a^2 $X_{8-a} - Si -$

(1)

(式中、1 はアルキル基及びアリール基上 り選ばれる炭素数1~12の1個の炭化水素 基、Xはハイドライド基、ハロゲン基、アル コキシ基、アシルオキシ基、ケトキシメート 基、アミド基、酸アミド基、アミノオキシ基 及びメルカブト基より選ばれる基、aは0. 1又は2の整数)

で示される特許請求の範囲第1項記載の粘着 剤組成物。

- (4) X-がアルコキシ基である特許請求の範囲 第3項記載の執着剤組成物。
- (5) 粘着付与樹脂がロジン類あるいは石油樹脂 である特許請求の範囲第1項記載の粘着剤組 成物。
- 3. 発明の詳細な説明

〔発明の目的 〕

本発明は少なくとも1つの加水分解性珪素基を 有するポリエーテルを用いた実質上無溶剤タイプ の粘着剤組成物に関する。

(従来技術)

本発明者らは以上のような問題を解決すべく鋭 意研究を行なつた結果、末端に少なくとも1つの 加水分解性珪素基を有するポリエーテルを用いる 事により、悪臭を有しない無溶剤型の粘着層組成 物を得ることが出来ることを見い出し、本発明に

(9)

ルオキシ基、ケトキシメート基、アミド基、酸アミド基、アミノオキシ基及びメルカプト基より選 ばれる基、 aは 0 , 1 又は 2 の整数)

で表わされる基が任意に使用しりる。ポリエ キテル中の、この加水分解性珪素基の位置は主銀中及び/又は末端中に存在することができるが、製造上は本質的に末端中に導入することが好ましい。

使用するポリエーテルの主領は、本質的に式 $-R^1-O-($ ここで、 B^1 は 2 価の有機基であるが、その大部分が炭素数 $1\sim 4$ の炭化水素基であるとき最も有効である)に示される化学的に結合された繰り返し単位を有するものである。 R^1 は具体的には

などが挙げられる。 1 種類だけでもよいし 2 種類 以上の繰り返し単位よりなるポリエーテルが有効 到達した。

(発明の構成)

即ち、本路明は少なくとも1つの加水分解性珪素基を含有し、主観が本質的に式-R-O-(Bは2価のアルキレン基)で示される化学的に結合された繰返し単位を有するものであつて、且つ分子量が300~15000であるポリエーテル100重量部に対して粘着付与歯脂が10~100重量部配合されているととを特徴とする粘着剤組成物を要冒とする。

本発明でいう少なくとも1つの加水分解性珪素 基を含有するポリエーテルは、加水分解性珪素 基を分子末端又は側鎖中に少なくとも1個は含有することが必要である。該加水分解性珪素 基としては、一般式

Ra.

X 8-a - 81 -

(式中、R²社アルキル基及びアリール基より選ばれる炭素数1~12の1価の炭化水素基、X はハイドライド基、ハロケン基、アルコキシ基、アシ

(4)

に使用される。特に - CHCH₂- が好ましい。ポ ・ CH₈

リエーテルの分子量は300~15000のものが 有効に使用されりる。この重合体の性状は、本質 的に懸臭を有しない液体であつて、水の存在下で 硬化し、非流動体となるものである。

本発明において使用される添加物としては、ショノール縮合触媒、充填剤、可費剤、顔料、老化 防止剤、紫外線吸収剤等があげられる。

非流動性の粘溶剤組成物を得る為には、好ましくは、シラノール縮合触媒を使用する。シラノール縮合触媒を使用する。シラノール縮合触媒としては、アルキルチタン酸塩有機珪ポテタン酸塩:オクチル酸温、ジブチル組ラウレートなどの如きカルボン酸の金属塩;ジブチルアミンー2ーエチルヘキソエートなどの如きアミン塩;並びに他の酸性触媒及び塩蒸性触媒などのシラノール縮合触媒が有効に使用される。これらは単独又は2種以上の併用で使用できる。

又、増量及び改質の目的などから、充填剤を添加する事ができる。充填剤としては、フュームシリカ、沈降性シリカ、無水ケイ酸、含水ケイ酸、カーボンプラツク、炭酸カルシウム、炭酸マグキシウム、ケイソウ土、焼成クレー、クレータルク、酸化チタン、ペントナイト、有機ペントナイト、酸化第2 鉄、酸化亜鉛、活性亜鉛華、ンラスパル

(7)

で任意に使用できる。

その他、顔料、老化防止剤、紫外線吸収剤を添加する事ができる。

以上の粘着剤組成物は作業性などの点から粘度は好ましくは10~80000ポイズ、更に好ましくは50~60000ポイズの範囲が望ましい。この粘着剤組成物は本質的に無溶剤型であるが、更に粘度調節の目的などから溶剤を併用することも可能である。

この粘着剤組成物は公知の方法により例えばテープ基剤に塗布したのち硬化させ巻き取る方式や 又基剤を使用せずに直接保護体に塗布する方式で その粘着性を発揮する事ができる。

(実施例及び効果)

以下具体的に実施例を挙げて説明するが、本発・明はとれらによつて限定されるものではない。

お考例1

平均分子量 8 2 0 0 であるポリオキシプロピレングリコール (全末端基中アリルエーテル基が 1 5%、プロペニルエーテル基 3 %、ヒドロキシ

ーン、水酸化アルミニウム、硫酸カルンウム、硫酸パリウム、石綿、ガラス繊維など通常使われている充填剤があげられる。これらは1種又は2種以上の混合物の形で作業性及び粘着性能をそこなわない範囲で使用する事が好ましい。

更に、粘度調節などの目的で可塑剤を必かった。可塑剤をとしては、ヴォイクチン・カート、ジブチルの見いできる。可塑剤としては、ブチルの類としては、ブチルの類、マクリンで、ブラックを設け、ブラックを対して、ガラックを対し、カート・カールのでは、ブラックを対し、カールのでは、ブラックを対し、カールのでは、ブラックを対し、カールのでは、カーのでは、カールのでは、カールのでは、カールのでは、カールのでは、カールのでは、カールのでは、カールのでは、カールのでは、カールので

(8)

ル基82%である)3201を窒素置換された1 ·lの攪拌機付き耐圧反応容器にとる。続いて、粉 末苛性ソーダ(純度98%)を4089加えた後、 60℃に昇温する。この後、プロモクロロメタン 7.769を加えて60℃で10時間反応を行なり。 続いて、反応系の温度を50°Cに下げてリルクロ ライドを 9.2 月 加え、50℃で10時間反応を行 たり。反応終了後、内容物をピーカーに取り出し、 10009のノルマルヘキサンで希釈し、509 のケイ酸アルミニウムで常温 1 時間攪拌下で処理 する。その後、沪過してケーキはノルマルヘキサ ンで数回洗浄する。沪液から揮発物を蒸溜により 除去することにより平均分子量8000のプロピ レンオキシド重合体が8009得られる。該重合 体の末端基としてはアリルエーテル基90%、ア :ロペニルエーテル基8%、ヒドロキシル基2%で ある。

500 ml の攪拌機付き耐圧反応容器に、得られたポリマーを 84 l とる。塩化白金酸の触媒溶液 (HgPtCle・6 HgO 2 l をイソプロパノール

特牌昭60-35069(4)

20 m f 及びテトラヒドロフラン 7 8 m f に溶かした溶液) 0.05 m f 、メチルジメトキシシラン 1.6 f を加え、100°Cで 8 時間反応させた後、 揮発分を除去すると末端基の70%が

CHa

(CH₈O)y Si − CH₂CH₂CH₂−O− 基 であるァ ルキレンオキシド重合体が得られる。

参考例2

メチルジメトキシシランの使用量を 1.3 g とした他は参考例 1 と同様に反応させ、末端基の 5 5

СНа

%が (CH₈O) 2 Si - CH₂CH₂CH₂-O- 基のフルキレンオキシド重合体を得た。

忠孝例3

メチルジメトキシションを用いるかわりにトリエトキシションを2.79用いた他は容考例1と同様に反応させ、末端茲の75%が

(CH₂CH₂O)₈- 8i CH₂CH₂CH₂-O- 基である アルキレンオキシド重合体を得た。

灾施例 l

ά¢

100租最部に水派ロジンエステル樹脂(軟化点 100°C、酸化18 KOH町/g)を60 重量部加 え均一に混合した。以下、実施例1と同様にして 粘着テープを得た。との粘着テープについて実施 例1と同様な削定を行なつたところ第1表に示す 結果を得た。

比較例1

実施例1において、ロジンエステル機能を
120重量部用いた以外は実施例1と同様にして
粘着テープを作成したが、粘着剤層は根集力が乏
しく、被管体のステンレス板に貼り合せた後、剝
離するとステンレス板表面に糊残りが生じた。

第 1 表

	粘	ころがりタックル
契施例1	450	8 2
# 2	240	2 5
* 8	360	8 2
比較例1	糊残りが生じ測定不能	_

夢考例1で得られたアルキレンオキシド重合体
100重量部にロジンエステル機関(軟化点95℃、酸価14KOHm/9)を90重量部を加え均一に混合した。とれにジブチル綿フタレートを2.0重量部添加混合して粘磨性組成物を得た。数面をパラフイン処理したクラフト紙に、この組成物を0.06mmの厚さに塗布後、50℃で12時間硬化させ粘着テープを作成し、JIB-Z-1523に準じてステンレス板に対する粘着力及びダウ式とろがりタックを測定した。その結果を第1表に示す。

夹施例 2

参考例2で得られたアルキレンオキシド重合体 100 取無部に C6 系石油樹脂(軟化点100°C) を20 取量部用いた以外は実施例1と同様にして 粘管テープを得た。この粘管テープについて実施 例1と同様な測定を行なつたところ第1表に示す 結果を得た。

実施例3

容考例3で得られたアルキレンオキシド重合体

02